

LIGADOS NA MESMA ENERGIA

*Conheça tudo o que
faz e move a FS*

2020/2021



Sumário

Nossa história

Jeito FS de Ser

Onde estamos

Mix diversificado e capacidade produtiva

Logística

Modelo de negócio sustentável

Responsabilidade pela cadeia produtiva

Vantagens Ambientais

Certificações

Publicação Nature Sustainability

Originação de milho

Milho no Mato Grosso

Geração de valor ao milho

Modelo Comercial

Programa Parceiro Socioambiental

Experimentos com milho

Originação de biomassa

Fonte de energia renovável

Programa Fomento Florestal

Etanol

Mercado

Nossos produtos

Distribuição e clientes

Nutrição Animal

Mercado

Nossos produtos

Pesquisas científicas

Distribuição e clientes

Energia Elétrica

Mercado Brasil

Nossa Energia

Nossa marca

Manifesto

Comunidade

Ética

Gente

Governança e gestão

Canais de comunicação

Longo prazo

*Somos a primeira
e maior indústria
brasileira a produzir
etanol, ingredientes
para nutrição animal
e energia elétrica
exclusivamente
a partir do milho.*



Institutional Video

<https://vimeo.com/475203365>



Nossa história

Nossa companhia é uma sociedade empresarial limitada que nasceu da visão de longo prazo dos acionistas para transformar a realidade do agronegócio no Brasil.

2015
Dezembro



Início da obra da unidade de Lucas do Rio Verde

2017
Junho



Startup da 1ª fase da unidade de Lucas do Rio Verde. É a primeira indústria de etanol de milho do Brasil

2018
Fevereiro



Startup da 2ª fase da unidade de Lucas do Rio Verde, ampliando a capacidade de produção para 530 milhões de litros de etanol/ano

2018
Novembro



Cerimônia de Inauguração da Pedra Fundamental, com anúncio da construção da Unidade de Sorriso

2020
Fevereiro



Startup das fases 1 e 2 da unidade de Sorriso, com capacidade de produção de 530 milhões de litros de etanol/ano

2021
Março



Previsão de startup da fase 3 de Sorriso, ampliando capacidade de produção da unidade para 800 milhões de litros de etanol/ano

Jeito FS de ser

Missão

Fornecer energia sustentável com excelência, rápida aprendizagem para alcançar diferentes mercados e ser a melhor opção para nossos parceiros de negócios.

Visão

Ser o maior e mais sustentável produtor de etanol do mundo.

Valores

Excelência na execução
Movidos por desafios
Gente competente e engajada
Fazer o certo sempre

Propósito

Fueling Sustainability - Energia que abastece o bem



Vídeo Institucional

Onde estamos

MATO GROSSO

SORRISO
LUCAS DO RIO VERDE

SÃO PAULO

A FS tem base em dois estados. Nossas fábricas estão localizadas em Mato Grosso, nas cidades de Sorriso e Lucas do Rio Verde, onde também fica o nosso escritório administrativo. Também temos um escritório comercial na cidade de São Paulo.

Localização estratégica

Raio médio de 150 km dos fornecedores de milho

BR-163

14 milhões de toneladas de milho produzidos, com produtividade média de **105 sacas por hectare**.

Mix diversificado



Capacidade de processamento



2,5 MILHÕES
de toneladas
de milho

Operação 355 dias/ano

Produção linear

Disponibilidade de
produtos o ano todo

Capacidade produtiva

Dados referentes à capacidade de produção instalada das unidades de Lucas do Rio Verde e Sorriso



1,06 BILHÃO
de litros
de etanol



32 MIL
toneladas
de óleo
de milho



330 MIL
megawatts
de energia
elétrica



940 MIL
toneladas
de DDGs

Logística

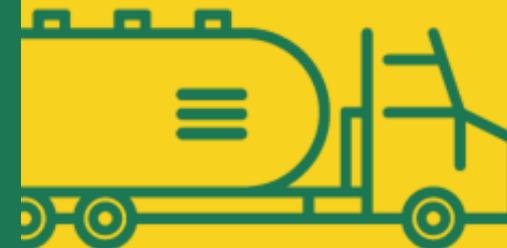
Nossa prioridade é oferecer alto nível de serviço aos parceiros de negócio.

Atendemos clientes no Brasil e no exterior através da diversificação de modais logísticos.

FERROVIÁRIO



RODOVIÁRIO



MARÍTIMO

DUTOVIÁRIO



HIDROVIÁRIO

*Nosso modelo de
negócio é inovador,
direcionado para
o desenvolvimento
econômico, social
e ambiental de
toda a cadeia
produtiva.*

Modelo de negócio sustentável

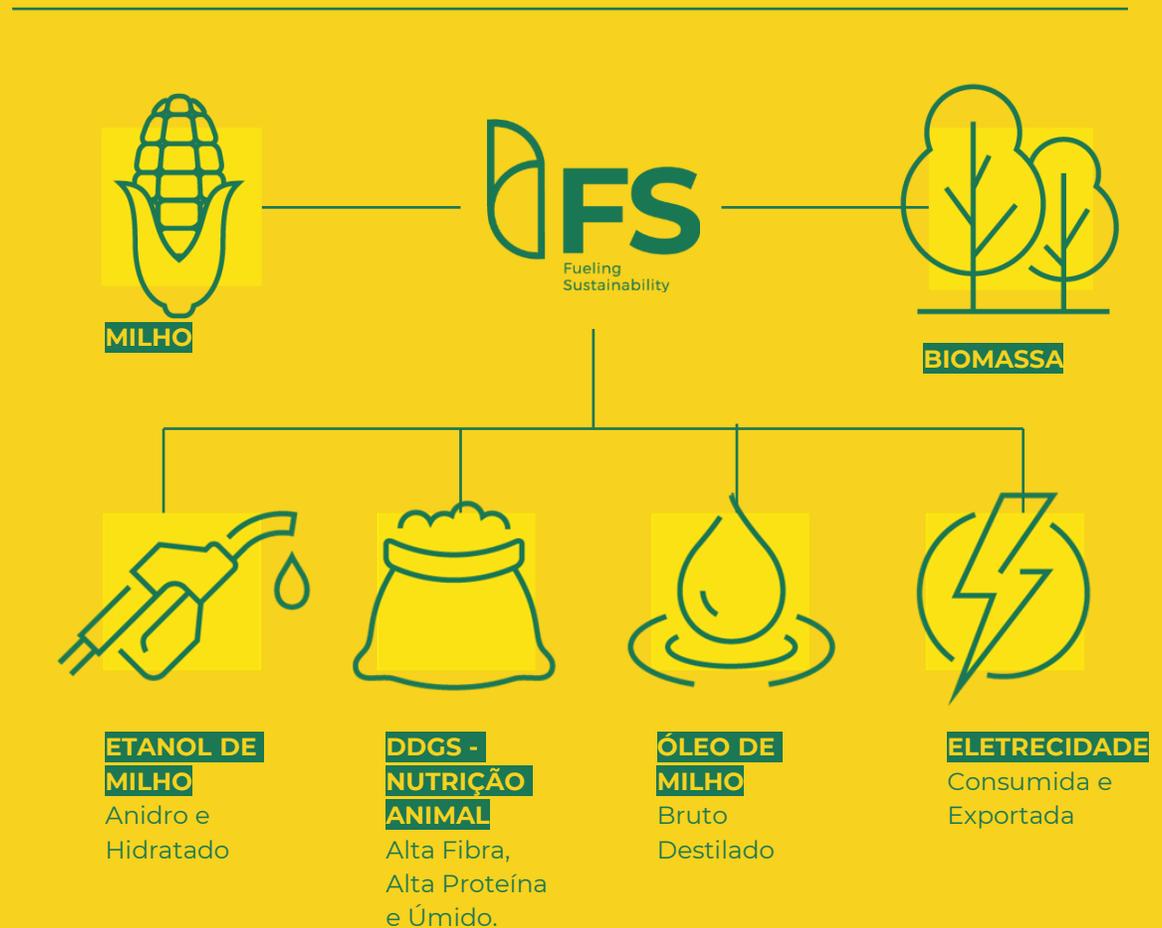
Nossa tecnologia de ponta incorpora mais inovação e sustentabilidade ao agronegócio.

Tecnologia única

Ciclo fechado

O processo reutiliza todas suas emissões líquidas industriais, gerando apenas efluentes domésticos para o meio ambiente.

Enquanto o amido é utilizado para a produção de etanol, outras substâncias se transformam em ingredientes nutritivos para alimentação animal.



Modelo de negócio sustentável

Nossa tecnologia de ponta incorpora mais inovação e sustentabilidade ao agronegócio.

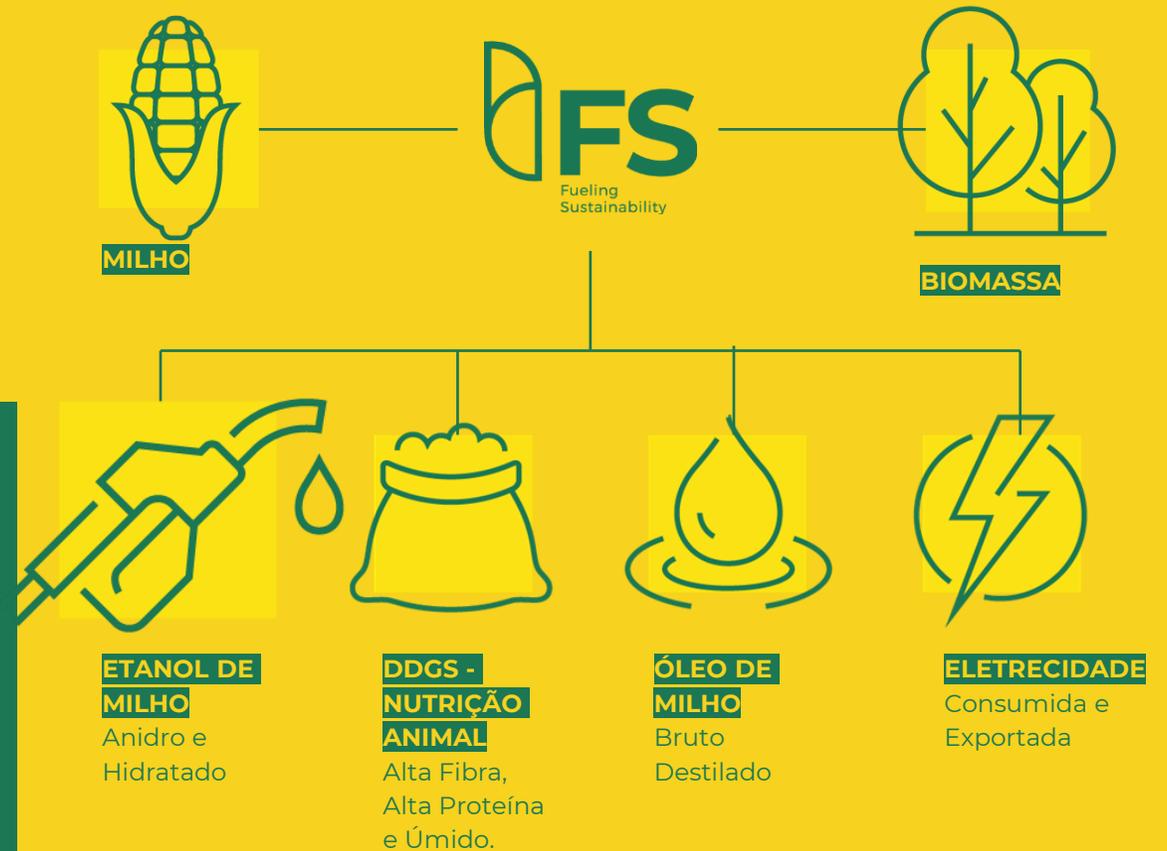
Tecnologia única

Ciclo fechado

O processo reutiliza todas suas e industriais, gerando apenas eflu para o meio ambiente.

Enquanto o amido é utilizado pa etanol, outras substâncias se tra ingredientes nutritivos para alim

O etanol 100% de milho valoriza localmente a cultura do grão e amplia a presença do biocombustível com menores emissões de gases de efeito estufa na matriz energética nacional.



Modelo de negócio sustentável

Nossa tecnologia de ponta incorpora mais inovação e sustentabilidade ao agronegócio.

Tecnologia única

Ciclo fechado

O processo reutiliza todas suas emissões líquidas industriais, gerando apenas efluentes domésticos para o meio ambiente.

Enquanto o amido é utilizado para a produção de etanol, outras substâncias se transformam em ingredientes nutritivos para alimentação animal.



Modelo de negócio sustentável

Nossa tecnologia de ponta incorpora mais inovação e sustentabilidade ao agronegócio.

Tecnologia única

Ciclo fechado

O processo reutiliza todas suas emissões líquidas industriais, gerando apenas efluentes domésticos para o meio ambiente.

Enquanto o amido é utilizado para a produção de etanol, outras substâncias se transformam em ingredientes nutritivos para alimentação animal.



Responsabilidade pela cadeia produtiva

Temos o objetivo de garantir uma cadeia de suprimentos responsável e inovadora. Por isso, adotamos diversas medidas para tornar nosso mundo mais sustentável. Mas isso só é possível se nossos parceiros assumirem esse compromisso com a gente.

Registro no CAR

1 100% dos produtores agrícolas que têm contrato fechado com a FS devem apresentar o Cadastro Ambiental Rural (CAR).

Moratória da soja

2 Adotamos o pacto ambiental que veta a compra de grãos plantados em áreas recém-desmatadas da Amazônia.

Agrotools

3 Avaliamos riscos e impactos dos fornecedores através de uma plataforma digital especializada em análises socioambientais via imagens de satélites.

Avaliação de critérios socioambientais

4 Embargos Sema, Ibama e ICMBio;
Desmatamento ilegal;
Sobreposição com terras protegidas;
Trabalho escravo e infantil.

Qualidade

Como fornecedores de ingredientes para nutrição animal e energias renováveis, oferecemos produtos com alto padrão de qualidade.

1

Laboratório próprio

com equipamentos de última geração e equipe qualificada, garantindo atendimento dos requisitos estabelecidos pelos **órgãos regulamentadores** e as normas das **Boas Práticas de Fabricação**.

2

Monitoramento permanente de requisitos internacionais de segurança dos alimentos

para atender aos critérios estabelecidos por clientes que prezam por alto padrão de qualidade de seus insumos.

Nossa energia

a abastece

um mundo

sustentável

de verdade.



Vantagens ambientais

O etanol 100% de milho produzido no Brasil possui vantagens ambientais em relação ao processo produtivo nos Estados Unidos e ao biocombustível obtido com a cana-de-açúcar.



As condições climáticas e o solo do Brasil favorecem

o cultivo do milho na mesma área de plantio da soja, o que aumenta a produtividade agrícola e evita a necessidade de abertura de novas áreas agricultáveis.



Utilizamos a biomassa de eucalipto como fonte energética

nas indústrias. No modelo norte-americano, as fábricas são abastecidas por gás natural, um combustível fóssil que amplia as emissões de CO₂.



Nossas indústrias operam durante todo o ano-safra com o **mesmo índice de produtividade e eficiência**, apoiadas na capacidade de armazenamento dos grãos. As usinas de cana operam durante cerca de oito meses, enquanto ocorre a colheita dos canaviais.



Nosso processo industrial **reutiliza todas as emissões líquidas industriais**. Já o etanol de cana-de-açúcar gera produção de vinhaça, substância que não tem utilização em outra cadeia produtiva e pode contaminar rios e lençóis freáticos sem o tratamento adequado.

Certificações



É a nova Política Nacional de Biocombustíveis, cujo objetivo é a expansão da produção de biocombustíveis na matriz energética brasileira.

A FS tem a melhor Nota de Eficiência Energético-Ambiental (NEEA) de etanol anidro e segunda melhor para o hidratado.



É uma organização internacional que fomenta o mercado de “títulos verdes” para investimentos em soluções com impacto positivo sobre as mudanças climáticas.

A FS foi a primeira empresa no Brasil a captar financiamento com juros atrelados à metas ambientais.



A Global Reporting Initiative é uma organização internacional que ajuda empresas compreender e comunicar o impacto dos negócios em questões críticas de sustentabilidade.

O Relatório de Sustentabilidade da FS segue as diretrizes do GRI, reforçando o compromisso com impactos socioambientais e a transparência nas relações.



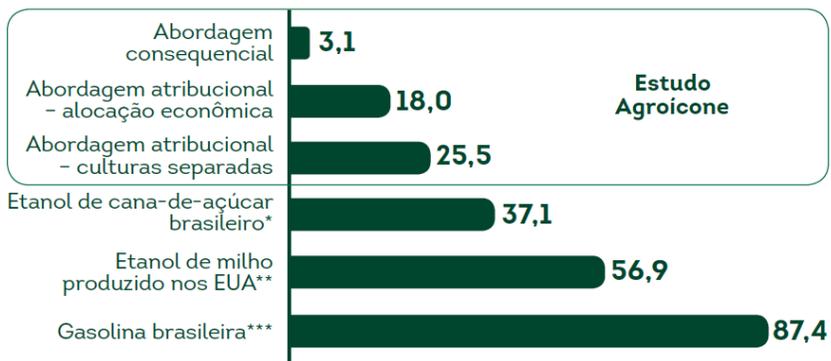
O sistema global de rastreamento de atributos ambientais de energia criou os RECs como forma de comprovar que a energia foi gerada a partir de fontes renováveis.

A FS é certificada e pode comercializar RECs no mercado, como forma de apoiar outras empresas em suas ações sobre as mudanças climáticas.

Publicação Nature Sustainability

O etanol 100% de milho produzido no Brasil possui vantagens ambientais em relação ao processo produtivo nos Estados Unidos e ao biocombustível obtido com a cana-de-açúcar.

Pegada de carbono (gCO₂e/MJ)



*Abordagem atribucional - Seabra et al. (2011).
**Abordagem atribucional - Wang et al. (2010).
***Abordagem atribucional - Cavallet et al. (2012).

Comandado pela Agroicone, o estudo comprova

que o etanol de milho de segunda safra pode reduzir

as emissões de gases de efeito estufa entre 71% e 100% quando comparado com a gasolina.

O uso do milho de segunda safra, no sistema de rotação com a soja, permite o aproveitamento de insumos do primeiro plantio, protegendo o solo e evitando o desmatamento;

O eucalipto é usado como fonte de energia da usina no lugar de energia fóssil;

O excedente da bioeletricidade é revertido para a rede elétrica, reduzindo a demanda por outras fontes de energia;

A tecnologia de ciclo fechado, que resulta na coprodução de produtos para alimentação animal, reduz a demanda por milho e soja para ração.

Longo prazo

Capacidade anual de processamento e produção projetada para **2023/2024:**



7,8
MILHÕES
de toneladas
de milho



3,18
BILHÕES
de litros
de etanol



96
MIL
toneladas de
óleo de milho



2,82
MILHÕES
de toneladas
de DDGs



990
megawatts
de energia
elétrica



Originação *de milho*

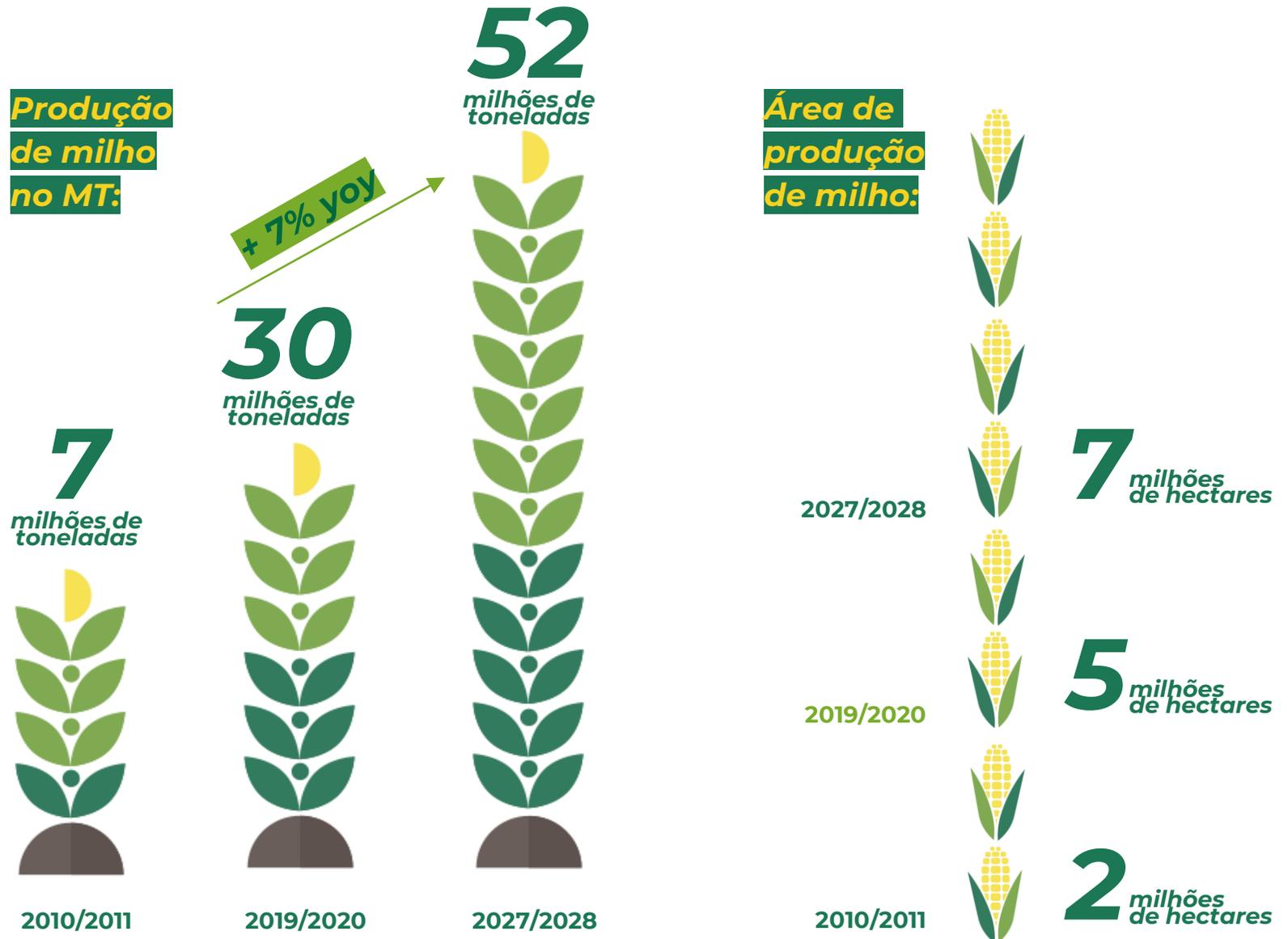


Utilizamos o milho de segunda safra como matéria-prima em nosso processo industrial, gerando opcionalidade de negócios para os produtores de Mato Grosso.

Milho no Mato Grosso

O Mato Grosso é o estado com maior produção de milho do Brasil e o terceiro maior do mundo. Em 2019 foram produzidos mais de 30 milhões de toneladas do grão.

A área plantada de milho e o uso do grão para produção de etanol crescem ano após ano.



Geração de valor ao milho

A localização estratégica valoriza a cultura do grão localmente.

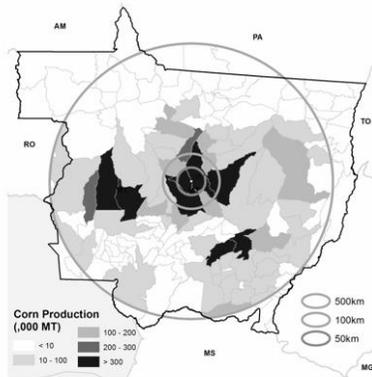
Compra de milho local:

2,5
milhões de toneladas

2020

2023

7,8
milhões de toneladas



Alta produtividade:



Capacidade de armazenamento de grãos:

850 mil toneladas
em armazéns próprios

No período da safra também utilizamos armazéns terceiros:

Garantia de estoque de milho para operar ao longo do ano;

Melhor logística para FS e para os produtores.

Modelo comercial

Nosso objetivo é oferecer condições vantajosas para gerar valor à companhia e aos fornecedores.



Contratos bilaterais,

com diferentes modalidades de **entrega, armazenamento e retirada** dos grãos.



Operação de barter:

melhor gestão de custos dos fornecedores e manutenção de **estoque seguro de matéria-prima.**



Opção de contratos em

dólar: compra de insumos na modalidade hedge, com **menor exposição às variações cambiais.**

Programa Parceiro Socioambiental FS - Milho

A sustentabilidade da cadeia de fornecimento de matéria-prima é estratégica para atingir os objetivos socioambientais.



Para qualificar um fornecedor de milho, além dos critérios socioambientais, monitoramos requisitos da produção agrícola voltados à baixa emissão CO₂ da lavoura.

Dados da produção agrícola monitorados

Produção total de milho
Sementes
Fertilizantes e corretivos
Diesel
Eletricidade

Ganhos para os produtores

Identificar oportunidades econômicas
Identificar riscos ambientais
Melhoria na gestão do negócio

Experimentos com o milho

Trabalhamos lado a lado com produtores locais para que a produção agrícola incorpore as melhores práticas ambientais e atinja o máximo grau de eficiência e produtividade.

Na unidade de Sorriso, disponibilizamos uma área de 20 hectares para a implementação de pesquisas em desenvolvimento agrícola do milho.

O local recebeu o plantio de sementes híbridas, com diferentes tipos de populações e quantidades de fertilizantes.

O resultado foi uma produtividade por hectare até 40% maior que a média do estado do Mato Grosso.

Prioridades:

Apoiar os produtores locais

na busca pelas melhores técnicas para aplicação em escala comercial.

Obter ganhos econômicos, sociais e ambientais

para todos os públicos envolvidos nesse modelo de negócio.



Etanol

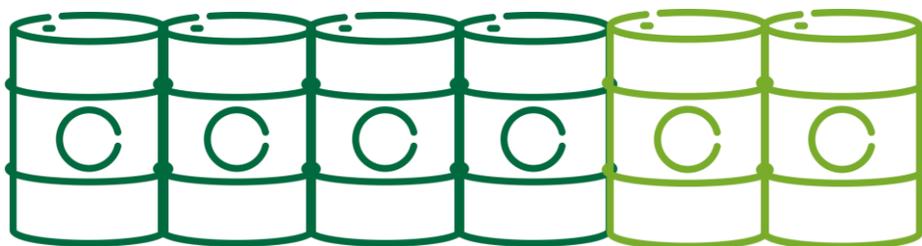
Queremos ser o maior
e mais sustentável produtor
de etanol do mundo.

Mercado de Etanol

O Brasil registrou recorde histórico de produção de etanol na safra 2019/2020.

Brasil
2019/2020:

35,8 bilhões de litros (cana e milho)

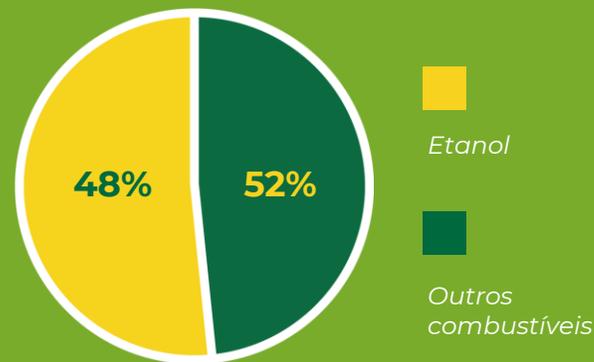


Hidratado

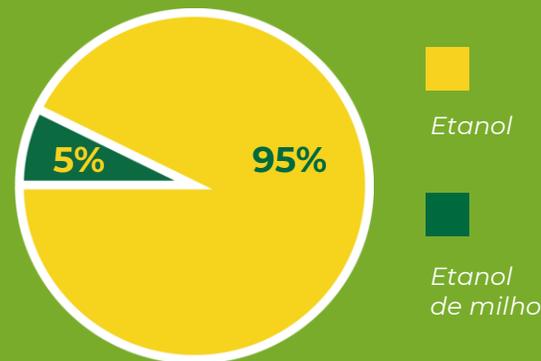
71%

Anidro

29%



Etanol tem 48% de participação na matriz de combustíveis brasileira



Etanol de milho representa 95% do total de etanol

1,6 bilhão de litros/ano

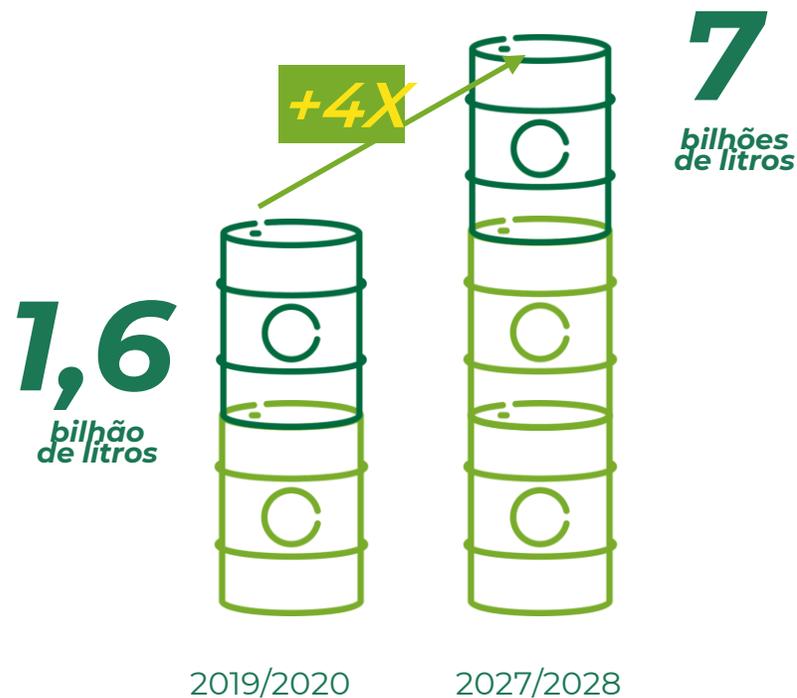


+105% vs 2018/2019

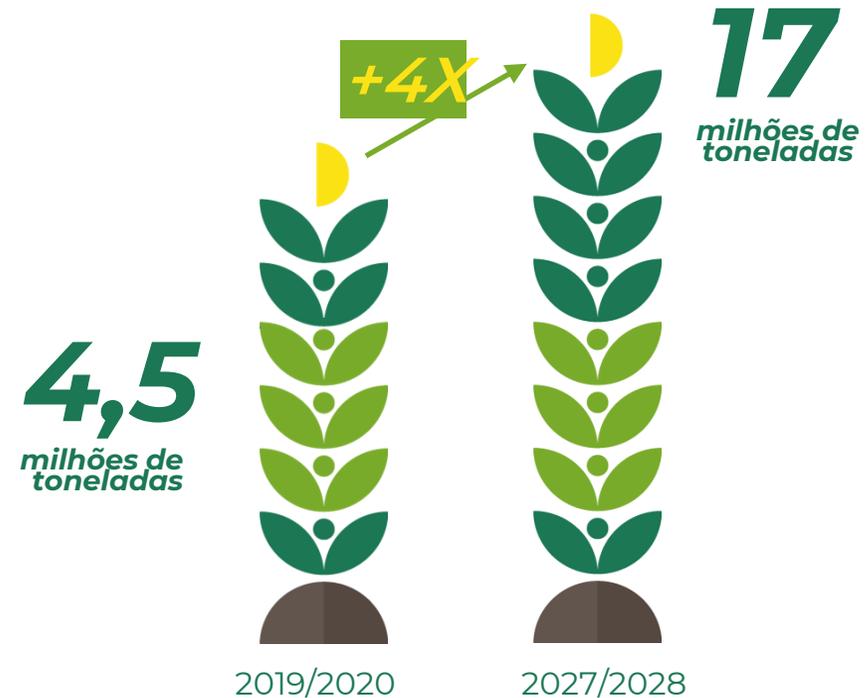
Etanol de milho no Brasil

O milho tem se tornado uma importante matéria-prima para a produção de etanol. A expectativa é que 7 bilhões de litros do etanol sejam fabricados a partir do milho até 2027.

Produção de etanol de milho:



Uso do milho para produção de etanol:



Nossos produtos

Somos a primeira indústria brasileira a produzir etanol 100% a partir do milho no Brasil. A usina de Lucas do Rio Verde obteve a maior produção de etanol no país, durante a safra 19/20, segundo ranking da ANP.

Produção de Etanol na FS

O etanol de milho tem as mesmas **características físicas e de performance** que o etanol oriundo de outras matérias-primas, mas tem **menor emissão de gases causadores do efeito estufa**.



Portfólio

Trabalhamos com dois tipos de etanol. A diferença entre eles é a quantidade de água presente em sua composição.

Etanol anidro

1 99,3° INPM de graduação alcoólica. É o etanol misturado à gasolina.

Etanol hidratado

2 92,5 – 94,6° INPM de graduação alcoólica. É o etanol que abastece os carros direto da bomba de combustível.

Flexibilidade de produção

As usinas da FS têm flexibilidade de produção, podendo alternar entre 100% de etanol anidro, 100% de etanol hidratado ou uma combinação dos dois produtos.

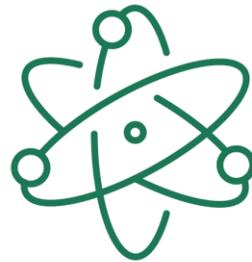
Usos do Etanol



Postos de combustíveis,

1

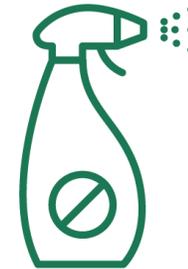
misturado à gasolina ou direto da bomba de etanol



Fabricação de produtos

2

de limpeza e antissépticos



Limpeza e desinfecção

3

de ambientes

Distribuição



Comercializamos etanol no mercado interno e externo para as principais distribuidoras do mundo.

Clientes



Nutricãõ

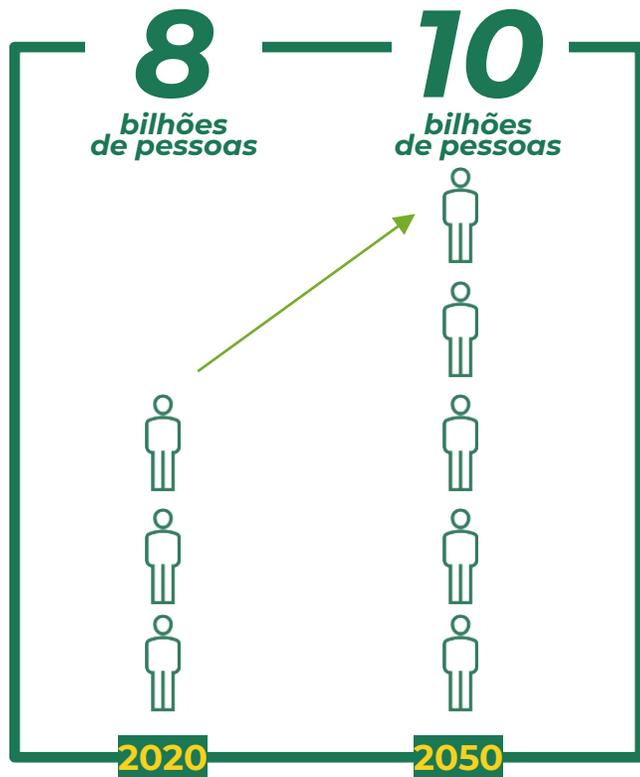
a nima



Queremos ser referência no desenvolvimento, produção e comercialização de ingredientes premium advindos do milho, de forma segura e sustentável, contribuindo com o propósito do Brasil na tarefa de alimentar o mundo.

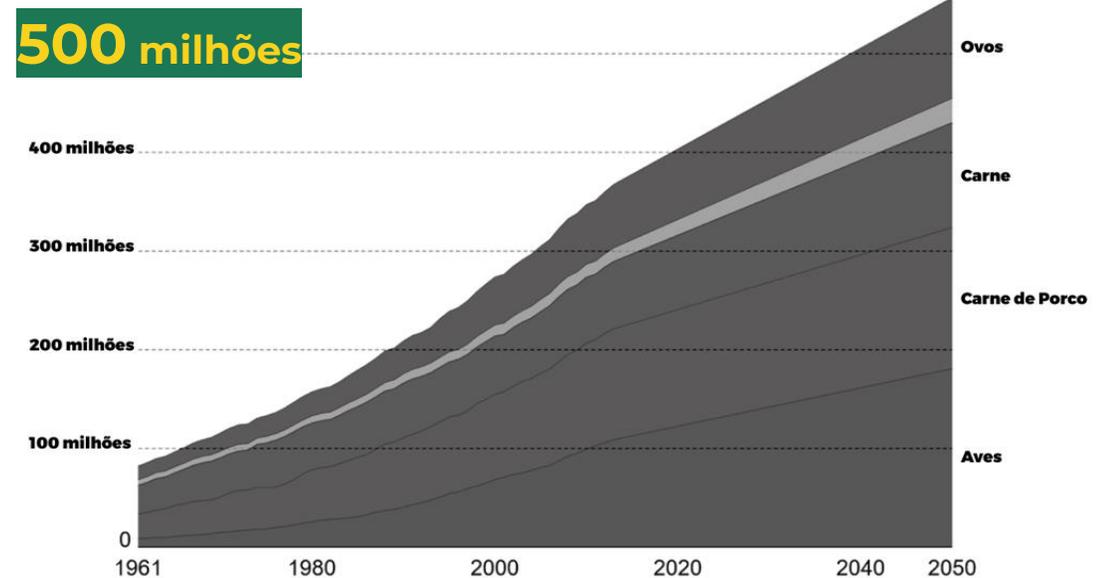
Mercado de proteína animal

O Brasil é um dos maiores produtores e exportadores de proteína animal do mundo.



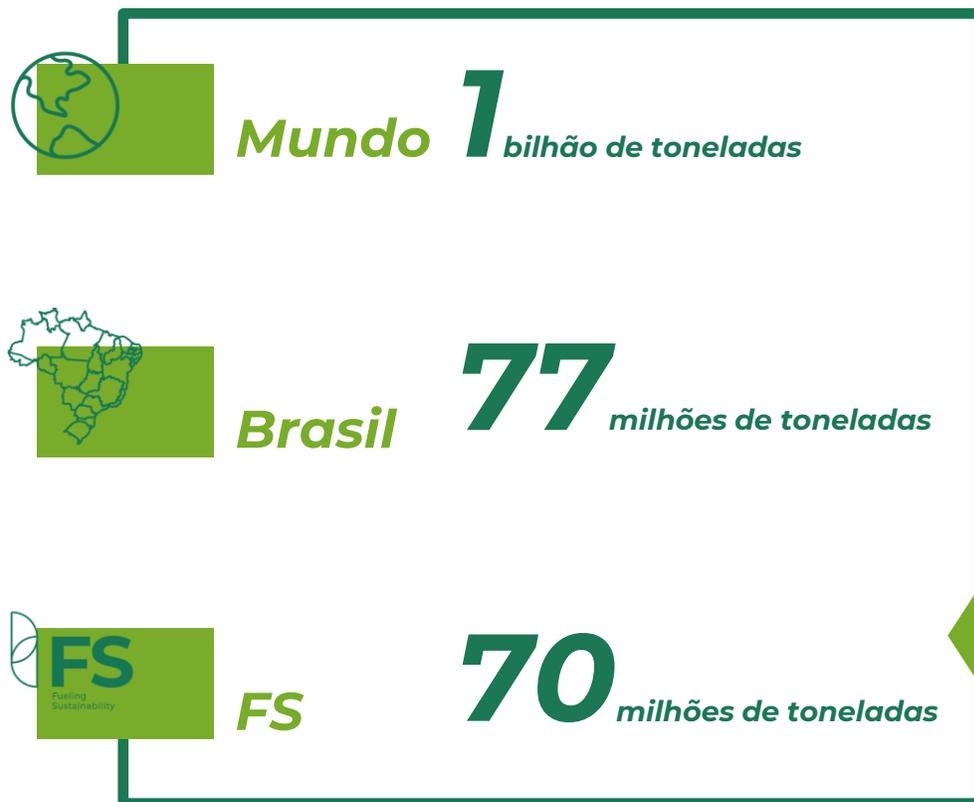
Nos próximos 30 anos, a população mundial ultrapassará a marca de 10 bilhões de pessoas.

A demanda por proteína animal acompanhará essa tendência, chegando ao consumo de mais de 500 milhões de toneladas em 2050.



Mercado de ração

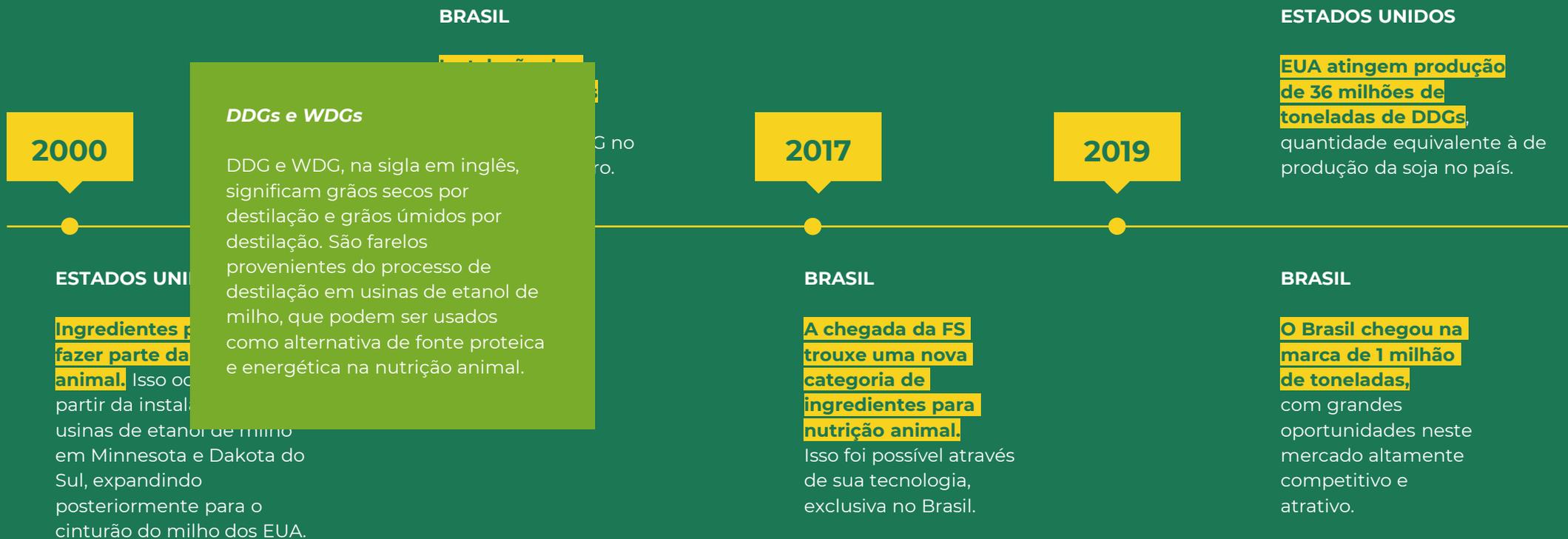
A FS atua em um mercado correspondente ao consumo de 70 milhões de toneladas de ração por ano.



Os produtos da FS para nutrição animal **substituem a soja e o milho** na formulação, com potencial de consumo de **70 milhões de toneladas anuais**.

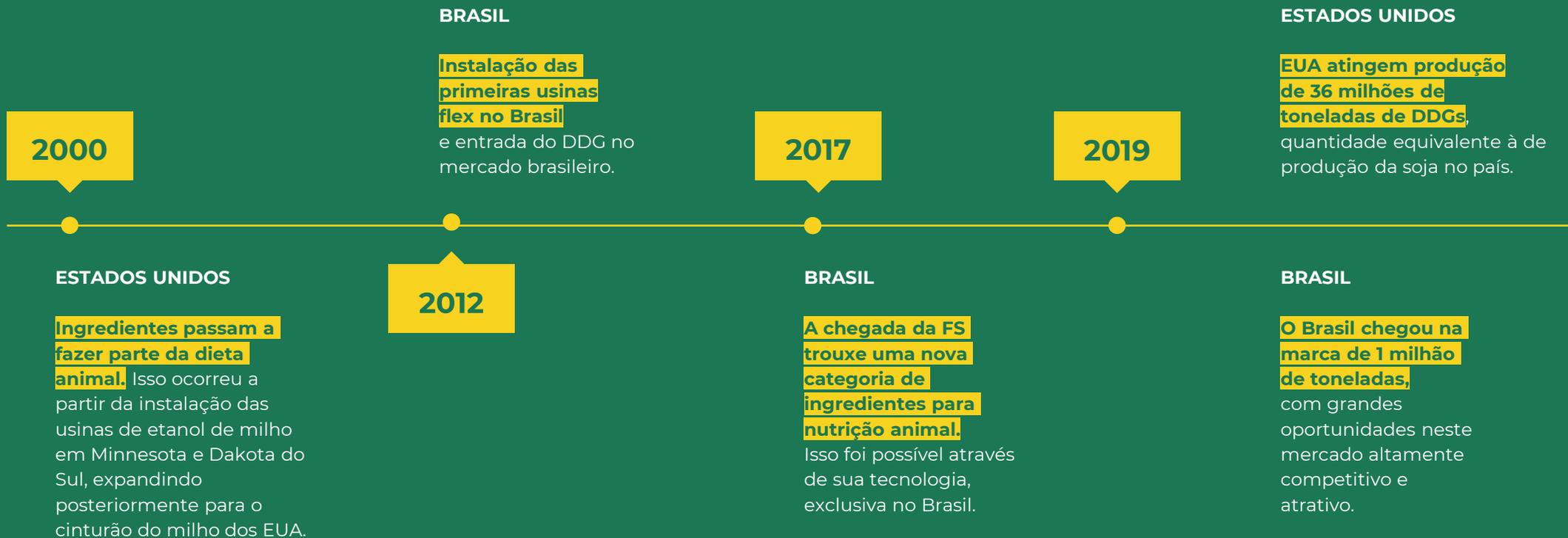
História dos DDGs

A FS trouxe para o Brasil novas categorias de suplementos premium advindos do milho.



História dos DDGs

A FS trouxe para o Brasil novas categorias de suplementos premium advindos do milho.



DDGs no Brasil

Nos próximos anos, os DDGs serão ingredientes relevantes da dieta animal, representando 30% da formulação.

Disponibilidade de DDG como ingrediente de ração animal

chegará a 5 milhões de toneladas em 2027/2028



940
mil toneladas



2019/2020

+3X



2023/2024

2,82
milhões de toneladas

32
mil toneladas



2019/2020

+3X



2023/2024

96
mil toneladas

Tecnologia exclusiva

O processo industrial e a tecnologia exclusiva da FS no Brasil diferenciam nossos produtos dos DDGs convencionais.

Moagem SMT

Tecnologia de moagem seletiva, que libera o máximo de volume de óleo e amido do grão de milho.

Tecnologia FST

Tecnologia que separa as fibras do milho para fabricação de 3 tipos de ingredientes ricos em nutrientes essenciais, como proteína, gordura, minerais e vitaminas.

Suplemento rico em nutrientes

As fibras do milho recebem um xarope rico em proteína, energia, minerais e prebióticos, originando produtos com matriz nutricional superior ao da matéria-prima.

Secagem indireta a vapor

Processo de secagem que não altera as características físico-químicas e conserva as características organolépticas (cor, sabor e aroma) dos produtos.

Nossos produtos

Portfólio com 3 apresentações de DDGs e o óleo de milho que, além de nutrição animal, pode ser usado nas indústrias de biocombustíveis e cosméticos.



1

FS Essencial



2

FS Ouro



3

FS Úmido



4

FS Vital

Diferenciais

Consistência na composição física

Disponibilidade de produto o ano todo

Aumento da eficiência nutricional

Custo-benefício com maior rentabilidade

Sustentabilidade

Matéria-prima rastreada e regularizada pela legislação ambiental

Fornecedores monitorados quanto à emissão de CO2

Processo industrial de ciclo fechado

Segurança alimentar

Riguroso padrão de qualidade em toda cadeia produtiva, de acordo com os requisitos das **Boas Práticas de Fabricação**.

Nossos produtos



FS Essencial

Ingrediente proteico

40% PROTEÍNA

DDG com maior teor de proteína do mercado

9% EXTRATO ETÉREO

10X mais que a soja

BOVINOS, AVES, SUÍNOS E PEIXES



FS Ouro

Ingrediente proteico-energético

16% PROTEÍNA

2X mais que o milho

8,5% EXTRATO ETÉREO

2,5X mais que o milho

BOVINOS E MATRIZES SUÍNAS



FS Úmido

Ingrediente energético

20% PROTEÍNA

2,5X mais que o milho

10% EXTRATO ETÉREO

3X mais que o milho

60% DE UMIDADE

BOVINOS



FS Vital

Óleo de milho

Alto teor de pigmentos (luteína, zeaxantina) e outros antioxidantes naturais

Baixa umidade (<2%), insolúvel e insaponificável

**AVES E SUÍNOS
BIOCOMBUSTÍVEIS E COSMÉTICOS**

Pesquisas científicas

Parceria com universidades renomadas para desenvolvimento de pesquisas científicas no campo da nutrição animal com DDGs.



USP/ESALQ

Energia metabolizável do farelo de milho com alta proteína solúvel e DDG determinado para avicultura;

Energia metabolizável e digestibilidade de aminoácidos determinados para suínos;

Coprodutos derivados do processo de produção de etanol de milho, incluídos nas dietas para bovinos nelore em confinamento.



Universidade de Minnesota (EUA)

Uso de DDGs para nutrição suína nas fases de crescimento e acabamento.



Universidade de Nebraska (EUA)

Uso de DDGs para nutrição de bovinos.



Universidade Federal de Lavras (MG)

Uso de DDGs para nutrição de suínos.



Universidade Federal de Viçosa (MG)

Uso de DDGs para nutrição de aves.

Distribuição e clientes

Atendemos mais de **700 clientes em 12 estados brasileiros**, entre agroindústrias, fábricas de ração, confinamentos e propriedades rurais.



■ Presença FS

700 clientes
12 estados

Estamos em processo de certificação GMP+ para exportação

Originação de biomassa

Mais eficiência e sustentabilidade para a produção de etanol, nutrição animal e energia elétrica.



Fonte de energia renovável

Nossa matriz energética é 100% renovável, com foco em alta eficiência e baixas emissões de CO₂.

As caldeiras que geram vapor em nossas plantas são movidas a biomassa, uma inovação em usinas de etanol a partir do milho.

Nossa solução permite a cogeração de energia elétrica a partir de uma fonte renovável para consumo próprio e comercialização.

Em busca de novas fontes energéticas

Experimentos com plantio de bambu em áreas degradadas;

Investimentos em caldeiras para utilização de materiais como casca de arroz, soqueira de algodão, resíduos de serraria e bagaço de cana-de-açúcar.

Logística reversa

Os caminhões que levam nossos produtos de nutrição animal retornam para a FS com biomassa;

Além de aumentar a eficiência logística, reduzimos a emissão de gás carbônico no transporte da matéria-prima.

Programa Fomento Florestal

Suprimento energético com geração de valor.

Para garantir o suprimento de biomassa necessário às operações, atuamos em parceria com produtores locais, incentivando o plantio de florestas de eucalipto.

A iniciativa gera oportunidades de negócio na região e está alinhada à estratégia de desenvolvimento sustentável do nosso modelo produtivo.

Parceria

Garantia de compra futura em contrato;

Apoio no financiamento para o investimento inicial;

Assistência técnica.

Compras responsáveis e sustentáveis

Avaliação e qualificação de fornecedores;

Monitoramento das atividades florestais;

Sustentabilidade na aquisição das florestas em pé.



Energia

elétrica



Geramos energia elétrica a partir de fontes renováveis, criando uma alternativa sustentável que ajuda limpar a matriz energética brasileira.

Mercado de energia no Brasil

Mercado cativo

Contratação da energia elétrica com a distribuidora local;

Tarifas fixas e sem negociação, com preços regulados pela Aneel;

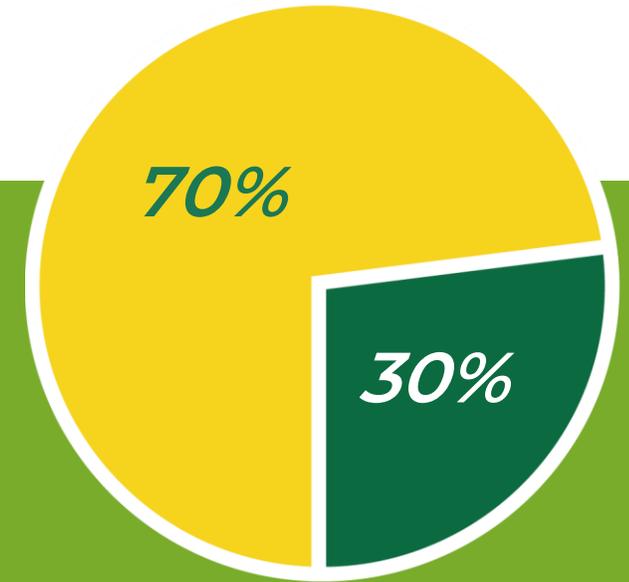
Valor refere-se à geração e ao transporte de energia nos meses do ano.

Mercado livre

Contratação da energia elétrica diretamente com as comercializadoras e geradoras;

Liberdade de negociação de preços e contratos de longo prazo;

O valor da energia é paga para a usina geradora e o valor do transporte para a distribuidora.



Mercado livre
Redução média de 23% no preço

7,6 mil fornecedores habilitados

Nossa energia

Geramos energia elétrica para consumo próprio e comercialização no Mercado Livre de Energia.

Geração constante

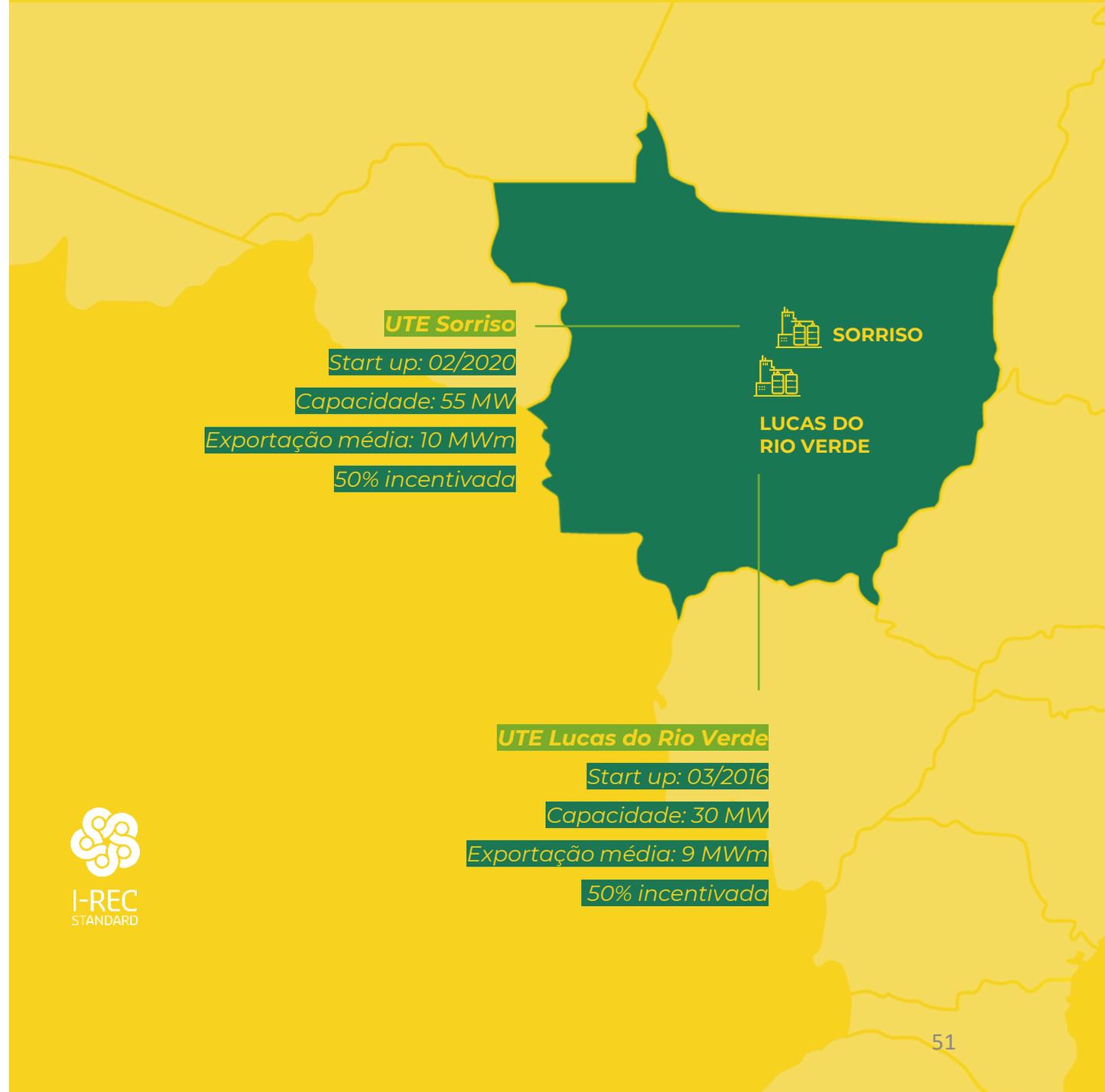
durante todos os meses do ano;

Capacidade de geração de 330 mil MW e exportação de 140 mil MWh

de energia elétrica por ano, suficiente para abastecer 70 mil residências;

Energia verde,

proveniente de fontes renováveis e certificada pelo **I-REC** (International REC Standard)



FS no mercado livre

Consumidores com demanda contratada igual ou superior a 500 kW podem escolher seu fornecedor de energia.



Segurança.

O fornecimento físico da energia continua sendo responsabilidade do sistema elétrico da distribuidora local.



Contratação

de longo prazo.

Contratos personalizados mais flexíveis, que permitem previsibilidade dos custos de energia.



Até 30% de economia por mês.

Empresas podem negociar os preços de acordo com o seu perfil de consumo e necessidades financeiras.



Energia verde.

Possibilidade de contratar energia oriunda de fontes renováveis, reduzindo o impacto ambiental.

Proposta de valor

Analisamos as contas de energia

Entregamos um estudo de redução de custo

Apoiamos a migração para o Mercado Livre

*Somos
movidos pela
energia que
a abastece o
bem.*

*Nossa marca traduz
os valores e a essência
do nosso negócio.*

*Ela representa a
renovação da energia
que geramos e reforça
a ambição de sermos
agentes da
transformação por um
mundo mais
sustentável.*

Brand Manifest

<https://vimeo.com/475203764>



When our dreams drive each and every of our initiatives,

Vídeo Manifesto

Comunidade

Doação de mais de 200 mil litros de etanol

para municípios dos estados do Mato Grosso, Pará e Santa Catarina durante a pandemia do coronavírus.



+ de

**200 mil
litros de etanol**

Doação de 25 mil toneladas de cinzas geradas nas caldeiras de biomassa,

depois de tratadas por uma empresa que fabrica fertilizantes, para que agricultores familiares apliquem o material na adubação de seus plantios.

Apoio para a **construção de um laboratório para testes de Covid-19** para as populações de Lucas do Rio Verde e Sorriso.

Doação de 50 IBCs (reservatórios) para o projeto **Levo, que promove a coleta reciclagem de óleo de cozinha.**

Doação de sopradores para bombeiros de Sorriso **para combater aos incêndios das queimadas no Mato Grosso.**

Ética

Fazer o certo sempre é um valor inegociável na FS.



Código de Ética e Código de Conduta para colaboradores, fornecedores e parceiros.

É a nossa referência para tomarmos as decisões certas, que garantam a integridade nos negócios, preservem nossa reputação e nosso futuro de longo prazo.



Canal confidencial.

Comunicação segura de condutas que violem os princípios éticos, a legislação, políticas e valores da empresa. As informações registradas são recebidas por uma empresa independente e especializada, assegurando sigilo absoluto e o tratamento adequado de cada situação.



Política Anticorrupção.

Seguimos as diretrizes baseadas nas determinações da Lei Anticorrupção do Brasil e do Foreign Corrupt Practices Act (FCPA), legislação federal dos Estados Unidos.



Auditorias internas e externas.

Rotina de auditorias que garantem governança, transparência na forma de tratar e divulgar informações, prestação de contas, responsabilidade corporativa e longevidade do negócio.

Gente

Um time que aumenta a cada ano-safra para inovar e criar oportunidades para o agronegócio brasileiro.

+ DE 500
colaboradores



Nossa proposta
DE VALOR



Benefícios atrativos

Programa Empresa Cidadã



Ciclo de Gente



Escola de Líderes

Somos
ENGAJADOS



86%
de satisfação

97%
respondentes

Governança e gestão

Nosso time de líderes tem grande experiência nos setores de bioenergia e nutrição animal.



Rafael Abud
CEO



Alisson Mafra
CFO



Alex Borges
EVP Comercial e Finanças



Fabricio Vieira
CCO



Daniel Lopes
EVP Sustentabilidade e
Novos Negócios



Paulo Trucco
CCO- Etanol



Matt Horch
COO



Everson Medeiros
Diretor Industrial

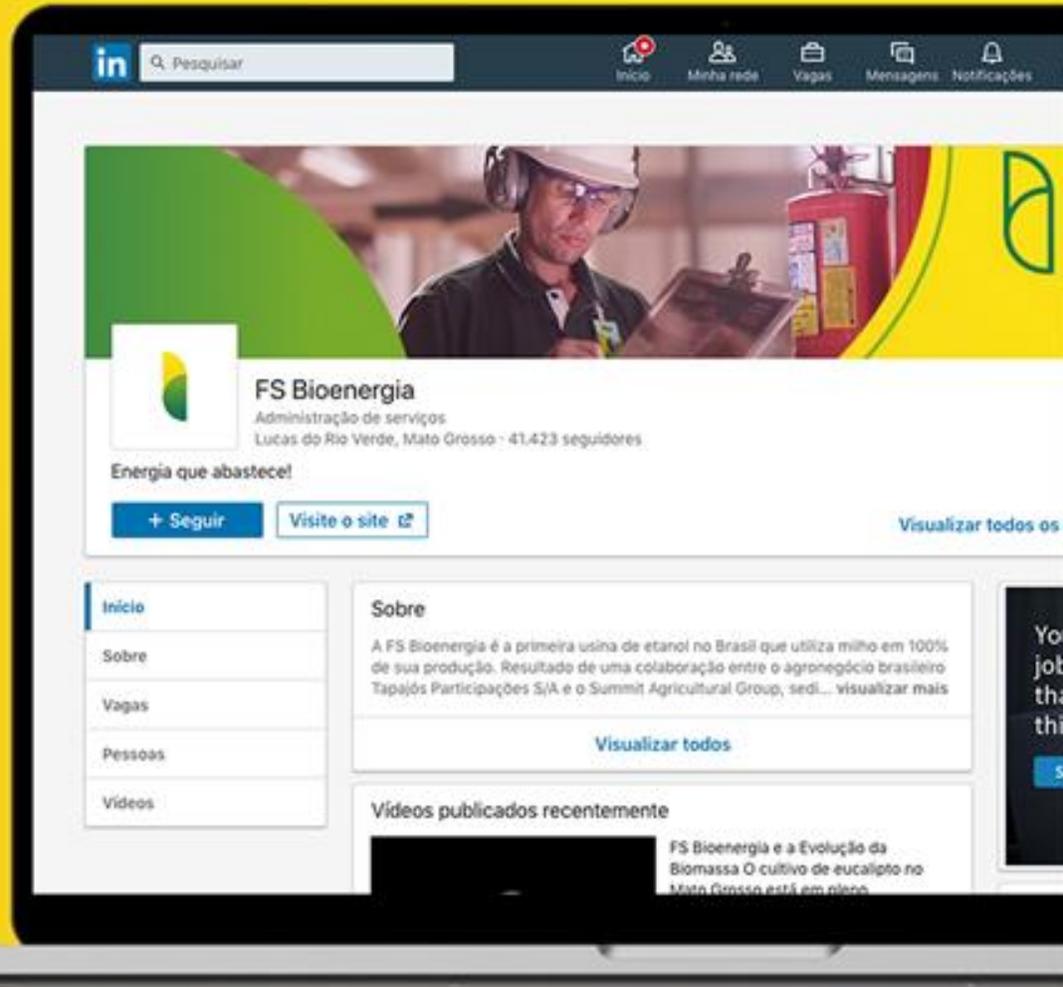


Marcelo Fernandez
Diretor de Supply Chain

Experiência prévia da liderança



in FS Fueling Sustainability



f
@fsfuelingsustainability



yt
@fsfuelingsustainability



ig
@fsfuelingsustainability



FS

Fueling
Sustainability