

Soluções de lubrificação da marca Mobil™ oferecem economia e reduzem emissão de CO₂ no setor de mineração

Iniciativas otimizam intervalo de troca e garantem segurança para a saúde do motor e seus componentes, contribuindo para a preservação do meio ambiente

Sempre em busca de inovação, a marca de lubrificantes Mobil™, através da equipe de engenharia da Moove – multinacional brasileira do Grupo Cosan, uma das maiores empresas de lubrificantes e óleos básicos do Brasil e responsável por fabricar e comercializar os lubrificantes Mobil™, entre outras marcas próprias, em mais de 11 países nas Américas e Europa – oferece as melhores soluções para seus clientes. O acompanhamento realizado pelos profissionais da companhia permite que sejam criadas oportunidades de melhoria para os ativos das empresas parceiras.

É o caso de uma grande mineradora, onde a equipe de engenharia da Moove identificou uma grande chance para elevar o nível de produção dos caminhões que fazem a movimentação do minério. Buscando a extensão do intervalo de troca do lubrificante, o produto escolhido foi Mobil Delvac™ Extreme 15W-40. Para chegar à validação do produto com segurança, foram escolhidos dois caminhões da frota da empresa, em que foram aplicados 3 mil litros do novo lubrificante. Enquanto o maquinário operava, amostras do óleo eram coletadas e analisadas no mesmo laboratório que já detinha o banco de dados da performance do convencional, aplicado anteriormente. O objetivo era que o Mobil Delvac™ Extreme 15W-40 resistisse ao natural aumento de contaminantes, ocasionado pelo ambiente da mina, com performance melhor que o óleo anterior.

Após quatro meses de testes, os dados das duas tecnologias de óleo foram precisamente comparados por análises estatísticas. Os resultados foram consistentes, mostrando bom desempenho de lubrificação e proteção dos motores, com aplicação dos lubrificantes de tecnologia Mobil™. Mobil Delvac™ Extreme 15W-40 permitiu dobrar o intervalo de troca de óleo, alcançando com total segurança as almeçadas 500 horas de operação. Além disso, ocorreu o aumento da produtividade dos caminhões, a redução de mais de 200 mil litros de óleo descartado e a redução da interação humana com o equipamento, aumentando assim a segurança dos colaboradores e um resultado de mais de 3 mil horas de mão de obra livre.

Consequentemente, o uso do Mobil Delvac™ Extreme 15W-40 foi estendido para o restante da frota de caminhões. Os custos alcançando uma economia de quase R\$ 800 mil em um ano. Ricardo Lorencini, Gerente de Engenharia de Campo da Moove explica que a tecnologia proprietária do produto Mobil™ permitiu que o lubrificante conseguisse resistir às condições extremas de operação, como a geração excessiva de fuligem dos motores, sem perder suas propriedades. “Por padrão, os caminhões faziam a troca do lubrificante durante a parada de manutenção, programada para a cada 500 horas de operação. No entanto, o excesso de fuligem produzida no motor pela queima de combustível em razão das condições de operação dos caminhões, afetava a qualidade e durabilidade do lubrificante convencional utilizado pela empresa, diminuindo seu desempenho. Isso fazia com que a troca do lubrificante tivesse que ser antecipada para paradas de manutenção de 250 horas, aumentando o tempo de indisponibilidade dos caminhões com mais paradas”, afirma.

A empresa avaliou de forma muito positiva o acompanhamento personalizado proporcionado pela equipe da Moove, e a parceria se consolidou. Além disso, os resultados foram tão relevantes, que a empresa de mineração optou por estender a aplicação do óleo Mobil Delvac™ Extreme 15W-40 para todos os maquinários de sua frota, aproveitando seus benefícios de performance, economia, segurança e preservação do meio ambiente. “Em termos de práticas ESG, a extensão do intervalo de troca proporcionada pelo Mobil Delvac™ Extreme 15W-40 resultou em menor consumo de óleo lubrificante, reduzindo a emissão global de CO₂ equivalente. Além disso, o maior

intervalo de troca reduziu a geração de descarte de óleo usado e a necessidade de compra de produto para reposição dos motores. Isso baixou os índices de emissão de CO₂ equivalente da fabricação do produto”, complementa Ricardo.

Para assistir ao vídeo, acesse: <https://youtu.be/TOAhUkr-du0>